



## Rauigkeitsprotokoll / *Roughness protocol*

**Hersteller / Lieferer** GFA Steriltechnik GmbH & Co. KG  
*Manufacturer/Supplier:*

**Kunde/ Customer:** KUNDE

**Bestell-Nr./Auftrags-Nr./Order no.:** XXXXXX

**Benennung/Item description:** Produktbehälter DN150, 8-stellig  
 XXXXXX

**Verwendetes Rauigkeitsmessgerät/**  
*Measurement unit:* Mitutoyo SJ 210

**Kalibrierung Rauigkeitsmessgerät** Normalie / *Specimen*  
*Calibration measurement unit:* I: Code-No. 178-601/ Ser.-Nr. 432119  
 II: Code-No. 178-601/ Ser.-Nr. 320830707  
 30.04.2019  
 Referenzwert (Soll)/ *reference value:*  
 I: Ra 3,08 µm II. Ra 2,94 µm  
 gemessener Wert (IST)/ *measured value:*  
 I: Ra 3,08 µm II. Ra 2,943 µm

**Zugelassene Rauigkeit Innen/inside ≤ 0,4µm , Außen/outside ≤ 1,6µm**  
*Admitted roughness*

**Endergebnis: alle geforderten Rauigkeiten werden gemäß Zeichnungs-Nr. XXXXXX eingehalten.**

*Result: The required roughness was provide confirms drawing-no. XXXXXX.*

Datum  
Date

Ausführender/Unterschrift  
Executor/signature

Sachkundiger/Unterschrift  
Technical expert/signature

Seite 1 von 1		Revisionsstand:	
Dokumentname: Rauigkeitsprotokoll	erstellt		freigegeben
	am	06.03.2020	09.03.2020
	von	GFA	